

WINGET

الخلاط الذي تتم تغذيته ميكانيكيًا
200TM



200TM



المعدات القياسية

الشاسيه: شاسيه مزود بقسم مطوي للخدمة الشاقة وقوائم ركائز تؤدي إلى المزيد من الثقة في استقرار الماكينة ومناقتها.

المحرك: محرك ديزل Lister Petter مزود بألية بدء تشغيل يدوي ومبرد بالهواء (ألية بدء التشغيل الكهربائي اختياري) من الفئة TR1 بطاقة ٥,٥ كيلو وات (٧,٤ حصان) عند ١٥٠٠ لفة في الدقيقة أو موتور كهربائي بجهد ٤١٥ فولت ثلاثي الطور، و ٥٠ هرتز، بطاقة ٤,١ كيلو وات (٥,٥ حصان) عند ١٤٤٠ لفة في الدقيقة

الأسطوانة: مكونة من قطعتين، وتضمن الأسطوانة الفولاذية المستديرة مدة خدمة طويلة وسهولة عند الاستبدال. يتضمن تصميم أسطوانات Winget الخلط الدقيق والفعال.

خط الدفع: خط دفع للخدمة الشاقة مغلق بالكامل عبر سلسلة البكرة (ديزل) أو سير وسلسلة الدفع (كهربائي)، بعجلة وترس مخروطي مصنوعين من السبائك المانلة.

خزان المياه: يتم التحكم يدويًا في تعبئته وقياس حجم التفريغ. بسعة ٣٨ لترًا.

قادوس التغذية: قادوس تحميل يعمل هيدروليكيًا بزاوية تفريغ كبيرة تضمن التغذية السريعة والنظيفة للمواد إلى داخل الأسطوانة. يستوعب القادوس كمية كافية من المواد لخلطها دفعة واحدة.

المعدات الاختيارية

ألية بدء تشغيل كهربائي: تستخدم الخلاطات المدارة بالديزل نظام بدء تشغيل يدوي كمكون قياسي ولكن يمكن تزويدها بألية بدء تشغيل كهربائي. ويتم الاحتفاظ بخيار بدء التشغيل اليدوي كنظام احتياطي.

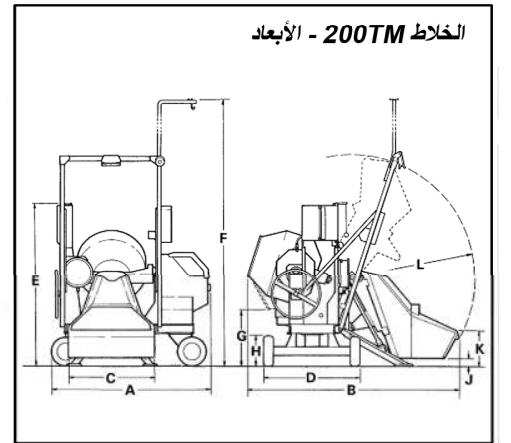
ميزان الدفعات: يسهل من الوزن الدقيق لكل نوع من الكتل. يشتمل على قرص مدرج كبير للوزن، تتم معايرته بوضوح في تدرجات زيادة كل منها ٥ كجم علاوة على ثلاثة محددات قابلة للتعديل تساعد أيضًا في دقة وثبات جودة الخليط.

وحدة تغذية خط السحب: تعمل وحدة تغذية خط السحب على زيادة الخرج من خلاطات Winget التي تتم تغذيتها بالقادوس عن طريق تمكين شخص واحد من إبقاء الخليط ممتلئًا بالمواد باستمرار. ويتم سحب مجرفة التغذية الكهربائية، الموجودة تحت التحكم المباشر عبر مفتاح موجود في مقبض المجرفة، في اتجاه الخليط على حبل سلكي يعمل برافعة هيدروليكية. ويتم بعد ذلك تفريغ المجرفة الممتلئة بسهولة في قادوس التغذية.

غطاء التغذية: هو سلم تغطية فولاذي يوفر مرآة مباشرة لمجرفة التغذية خط السحب إلى قادوس التغذية، الأمر الذي يبسط كثيرًا من تحميل القادوس. وتعمل أجزاء التقسيم على إبقاء الكتل الخشنة والدقيقة منفصلة عن بعضها. كما يمنع غطاء التغذية الكتل من التراكم أسفل قادوس التغذية، الأمر الذي يضمن دقة ميزان الدفعات من خلال التخلص من التناقضات التي قد ينتج عنها "تراكم" المواد.

الساعات	200TM
خرج الدفعة المخلوطة (الخرج الرطب)	٢٠٠ لترات
السعة الاسمية (الدخل الجاف غير المخلوط)	٢٨٥ لترات
الحجم الإجمالي للأسطوانة	٤٨٥ لترات
سرعة الأسطوانة	٢٢ لفة في الدقيقة
الحد الأقصى لمعدل الإنتاج (في الساعة)	٣ متر
سعة مجرفة خط السحب	١٤٠ لترات

الأبعاد	200TM
(أ) الطول الإجمالي	٢,٣٦ متر
(ب) العرض الإجمالي (مع خفض القادوس)	٢,٩١ متر
(ج) عرض القادوس	١,٢١ متر
(د) العرض فوق العجلات	١,٦٤ متر
(هـ) الارتفاع حتى قمة خزان المياه	٢,٢٦ متر
(و) الارتفاع الإجمالي (مع حساب وحدة تغذية خط السحب الاختيارية)	٢,٩٨ متر
(ز) ارتفاع التفريغ	٠,٧٩ متر
(ح) الارتفاع مع رفع القادوس	٢,٩٧ متر
(ي) الخلوص الأرضي (القادوس)	٠,١٢ متر
(ك) ارتفاع تحميل القادوس	٠,٤٩ متر
وزن الماكينة (الماكينة الأساسية)	٩٩٠ كجم
مكعب (الوقوف الحر في وضع الشحن)	١٥,٥٢ متر



ختم الوكيل

WINGET

المحدودة Winget شركة
ص. ب ٤١، منطقة إيدج فولد الصناعية
إنجلترا، BL4 0LS، بولتوني.

هاتف: ٠١٢٠٤ ٨٥٤٦٥٠، فاكس: ٠١٢٠٤ ٨٥٤٦٦٤ (+٤٤)
بريد إلكتروني: sales@winget.co.uk، الموقع الإلكتروني: www.winget.co.uk



a Seddon Group Company



خلاطات للتشغيل في المنطقة
الاقتصادية الأوروبية وتحمل علامة CE